

KIM & CHANG

[translation]

(19) The Korean Intellectual Property Office (KR)
(12) Registered Utility Model Publication (Y1)

(51) Int. Cl. ⁶	(11) Registration No. 20-1995-0000637
B65D 81 /34	(14) Registration Date February 6, 1995
(21) Application No. 20-1992-0020190	(65) Laid-open No. 20-1994-0009957
(22) Application Date October 20, 1992	(43) Laid-open Date May 21, 1994
(73) Assignee	Jin Yang Mechanical Industries, Inc. Namdong Industrial Complex 34-2, Namdong-gu, Incheon
(72) Deviser	Wan-Hee Song Siheng-dong 793-18, Guro-gu, Seoul
(74) Attorney	Man-Seo, Park
<i>Examiner: Yong-Ouk, Son</i>	
<i>(Pamphlet No. 2048)</i>	
<u>(54) INSTANT NOODLE CONTAINER</u>	

ABSTRACT

No Contents.

REPRESENTATIVE DRAWING

Fig. 1

SPECIFICATION**[TITLE OF THE INVENTION]**

Instant Noodle Container

[BRIEF DESCRIPTION OF DRAWINGS]

Fig. 1 is a perspective view of the present device.

Fig. 2 is a partial sectional view of the present device.

Fig. 3 is a drawing to illustrate a state in which instant noodle containers of the present device are stacked together.

[DETAILED DESCRIPTION OF THE UTILITY MODEL]

The present device relates to an instant noodle container, more specifically to an instant

KIM & CHANG

[translation]

noodle container that is formed such that an inner container is made of paper material with circular protrusions projected from upper and lower sides thereof. An embossing cover is made of paper material with recessed-projected portions embossed thereon, and the outer wall of the inner container is integrally covered by the embossing cover, whereby a heat-insulating effect can be increased by means of the recessed-projected portions of the embossing cover. A distance is formed between the stacked upper and lower containers by means of the circular protrusions projected from upper and lower sides of the containers, thereby allowing each stacked container to be easily separated piece by piece when pulled out in the process for packing noodles.

Generally, instant noodle containers are injection-molded with plastic or Styrofoam material to be commonly used. Because the characteristic of the material itself is light and quite elastic, it is possible to stack a number of the containers vertically in a row in the process of delivering or transferring the containers to a next stage for packing noodles. However, there was such a problem that the containers would not be separated or may get deformed by pulling-out force in the process of separating the containers piece by piece. This is because the containers are delivered in a state of contacting each other surface by surface with no distance between them.

Furthermore, when the containers are used with noodles packed therein, the material gives out a unique smell of plastic or Styrofoam when contacted with hot water. After use, it is also spotted as the mainly responsible source of environmental contamination which results in serious atmospheric contamination during the process of waste.

In consideration of the above-mentioned problems, the present device is made. It is an object of the device to provide an instant noodle container that has a dual wall structure made of paper material, so as to suppress use of instant noodle containers made of plastic or Styrofoam resulting in environmental contamination.

It is another object of the present device to provide an instant noodle container that has circular protrusions integrally formed on upper and lower sides of an inner wall of the container, which forms a uniform distance between upper and lower containers upon vertically stacking the containers, whereby each container can be easily separated from each other piece by piece in the process for packing noodles.

It is yet another object of the present device to provide an instant noodle container in which the proper amount of hot water can be poured onto the packed noodles due to the indication of an upper circular protrusion projected on the inner wall of the container.

The object of the present device is achieved by implementing the instant noodle container, i.e., the instant noodle container produced by forming circular protrusions projected on the upper and lower sides of the inner wall of the container and covering the outside of the container integrally with an embossing cover having a recessed-projected portions. The instant noodle container comprises an inner container made of paper material and an embossing cover surrounding the inner container.

KIM & CHANG

[translation]

The inner container is configured to have a wide upper side, a lower side narrower than the upper side, a top circumferential rim curled, a bottom to which a bottom paper adheres, and circular protrusions on the upper and lower sides.

The embossing cover has recessed-projected portions embossed so as to integrally surround an outer wall of the inner container, which adheres to the container from the lowest end of the curled rim to the lowest end of the outer wall.

Next, one embodiment of the present device will be explained in detail with reference to the drawings.

In figs. 1 and 2, an instant noodle container according to the present device is shown. The instant noodle container (10) is formed by integrally engaging an inner container (20) and an embossing cover (30).

In the inner container (20), an upper circumferential portion is curled to form a curled rim (50). A bottom paper (60) adheres to the bottom of the container. Further, a circular protrusion (201) for adjusting a water amount is formed to project from an upper side of an inner wall of the container. Under the upper protrusion, a lower circular protrusion (202) is projected to have a height identical to that of the top point of the upper protrusion (201).

On the embossing cover (30), "recessed" portions (301) and "projected" portions (302) are continuously embossed. The "recessed" portions (301) adhere to an outer cylindrical wall of the inner container (20). Spaced portions (303) are formed by the "projected" portions (302).

In the drawings, the reference symbol "L" indicates a distance defined by the circular protrusion (201) for adjusting a water amount and lower circular protrusion (202) of the upper and lower sides of the inner wall when an instant noodle container is stacked within another like instant noodle container.

Then, functional effects of the present device will be explained with reference to Figs. 2 and 3.

According to the instant noodle container (10) of the present device, the "recessed" portions (301) of the embossing cover (30) made of paper material adhere to the outer cylindrical wall of the inner container (20). The top end of the embossing cover (30) is positioned on the lowest point of the curled rim (50) of the inner container (20). The bottom end of the embossing cover (30) is positioned on the lowest portion of the inner container (20). Space portions (303) are formed between the "projected" portions (302) of the embossing cover (30) and the outer cylindrical wall of the inner container (20). The circular protrusion (201) for adjusting a water amount is formed to project inwards from the upper side of the inner container (20). The lower circular protrusion (202) is formed to project from the lower side of the inner container (20). Accordingly, it is possible to fill a proper amount of hot water in the container due to the indication of

KIM & CHANG

[translation]

the circular protrusion (201) for adjusting a water amount as noodles get sunk under water within the instant noodle container. It is also possible to insulate the container so as to maintain the temperature of hot water to some extent by means of the spaced portions (303) defined between the "projected" portions (302) of the embossing cover (30) and the outer wall of the inner container (20).

Further, as shown in Fig. 3, when the instant noodle containers (30) are stacked one after the other, a uniform distance (L) is formed between the top points of the circular protrusions (201) for adjusting a water amount and the lower circular protrusions (202) formed to project inwards from the upper and lower sides and the outer wall of the embossing cover of the container to be stacked. Accordingly, each instant noodle container can be easily separated piece by piece in the process for packing noodles.

As such, the present device is an excellent device in that the stacked instant noodle containers can be easily separated in the process for packing noodles by forming the circular protrusions to project inwards from the upper and lower sides of the container. Further, the amount of hot water provided onto noodles to be sunk under water within the container can be adjusted due to the indication of the upper circular protrusion for adjusting an amount of water. Further, the temperature of the hot water provided in the container can be maintained to some extent due to the spaced portions defined by the "projected" portions of the embossing cover. In addition, by making the instant noodle container of paper material, it is possible to suppress use of the instant noodle container made of plastic or Styrofoam which is the mainly responsible source of environmental contamination.

(57) CLAIMS

Claim 1. An instant noodle container characterized by comprising:

an inner container (20), an upper circumferential end of said inner container being curled to form a curled rim, a bottom paper adhering to a bottom of said inner container, circular protrusions (201) for adjusting an amount of water being formed to project inwards from an upper side of said inner container, lower circular protrusions (202) being formed to project from a lower side of said inner container; and

an embossing cover (30), "recessed" portions (301) and "projected" portions (302) being continuously embossed on said embossing cover, the "recessed" portions (301) adhering to an outer wall of said inner container,

wherein spaced portions (303) are formed between the outer wall of the inner container (20) and the "projected" portions (302) of the embossing cover (30), and a distance (L) is formed between an imaginary straight line connecting top points of said circular protrusions (201) for adjusting an amount of water and said lower circular protrusions (202) and an inner wall of the inner container (20).

DRAWINGS

Fig. 1

KIM & CHANG

[translation]

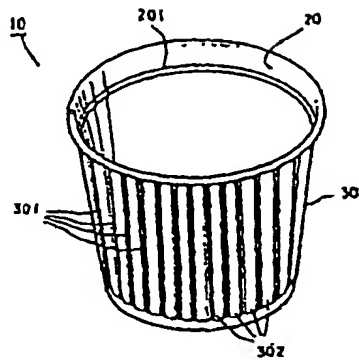


Fig. 2

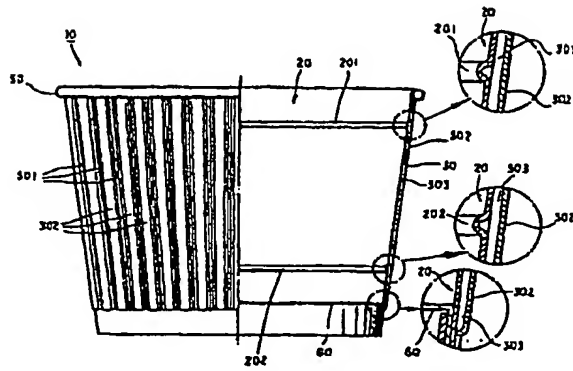
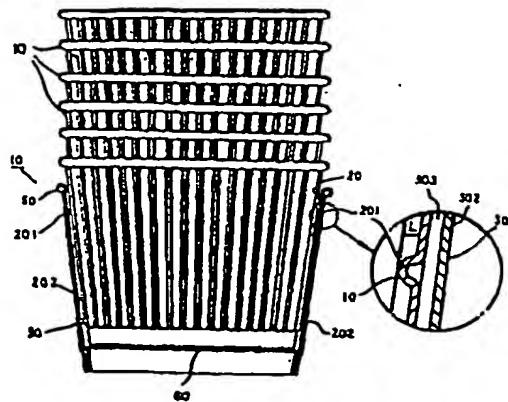


Fig. 3



(19) 대한민국특허청(KR)

(12) 실용신안공보(Y1)

(51) Int. Cl.	(11) 등록번호	실 1995-0000637
B65D 81 /34	(24) 등록일자	1995년 02월 06일

(21) 출원번호	실 1992-0020190	(65) 공개번호	실 1994-0009957
(22) 출원일자	1992년 10월 20일	(43) 공개일자	1994년 05월 21일

(73) 실용신안권자	진양기계산업주식회사 송완희
(72) 고안자	인천직할시 남동구 남동공단 34블록 2롯데 송완희
(74) 대리인	서울특별시 구로구 시흥동 793번지 18호 박만서

심사관 : 손용욱
(책자공보 제2048호)

(54) 컵라면 용기

요약

내용 없음.

대표도

도 1

영세서

[고안의 명칭]

컵라면 용기

[도면의 간단한 설명]

제1도는 본 고안의 사시도.

제2도는 본 고안의 일부 절결 단면도.

제3도는 본 고안의 컵라면 용기가 적층된 상태도이다.

[실용신안의 상세한 설명]

본 고안은 컵라면 용기에 관한 것으로, 특히, 종이재로 내부용기를 형성하되, 내부 상,하로 환형돌기를 돌설하고, 외부로는 요철부가 엠보싱된 종이재의 엠보싱커버를 일체로 씌워서 엠보싱커버의 요철부에 의한 이중구조로 단열효과를 높일 수 있으며, 내부 상하로 돌설된 환형돌기에 의해 적층되는 용기와 용기사이의 간격이 형성되어 라면을 실장하기 위한 공정

서 적층되어진 컵라면 용기를 인출할때 용이하게 한개씩 빠질수 있도록 한 컵라면 용기에 관한 것이다.

일반적으로 컵라면용기는 프라스틱 또는 스티로폴재로 사출 성형되어 상용되고 있는데, 그 재질자체가 가볍고 신축성이 우수하여 컵라면용기를 운반하거나 라면을 실장하기 위해 다음 공정으로 이송시키는 과정에서 많은량을 일렬로 적층시킬 수 있으나, 용기와 용기사이에는 간격이 없는 상태로 면접되어 이송되므로 한개씩 인출하는 과정에서 용기가 빠져나오지 않거나 빠려는 힘에 의해 용기가 변형되는 문제점이 있었다.

그리고, 라면이 실장되어 사용할시 뜨거운 물과 접촉되면서 프라스틱 또는 스티로폴재의 특유한 냄새가 나며, 사용후에도 폐기 과정에서 심각한 공해를 유발시키는 환경오염의 절대주범으로 지목되고 있는 실정이다.

본 고안은 상기와 같은 사정을 고려하여 이루어진 것으로, 그 목적은 환경오염을 유발시키는 프라스틱 또는 스티로폴로된 컵라면 용기를 지양할 수 있는 종이재로 외부벽이 이중구조를 갖는 컵라면 용기를 제공하는 것이다.

본 고안의 다른 목적은 용기 내부 상하에 환형돌기를 일체로 형성하여 컵라면용기의 적층시 용기와 용기사이에는 일정한 간격을 형성시켜 라면을 실장하는 공정에서 용기가 용이하게 한개씩 빠져나올 수 있는 컵라면 용기를 제공함에 있다.

본 고안의 또다른 목적은 용기 내부 상부의 환형돌기에 의해 용기내에 실장되는 라면에 적당량의 뜨거운 물을 부을수 있도록한 컵라면 용기를 제공하는 것이다.

본 고안의 목적은 종이재로된 컵라면 용기 즉, 내부로 상하로 환형돌기가 돌설되고 외부벽으로 요철부가 형성된 엠보싱커버를 일체로 씌워서된 컵라면 용기를 제공함에 의해 달성되게 되는데, 이 컵라면 용기는 종이재로된 내부용기와 이를 감싸주는 엠보싱커버로 형성되어 있다.

내부용기는 상부가 넓고 하부는 상부보다 좁은 형상으로 상부 주연부는 커림이 되어 있고 하부는 밑지가 접착되어 있으며, 내부 상하로는 환형돌기가 돌설되어 있다.


엠보싱커버는 내부용기와 외부벽에 일체로 감싸도록 요철부가 엠보싱되어 있으며, 내부용기의 커림부 최하정점에서부터 내부용기 최하단까지 일체로 접착되어 진다.


다음 본 고안의 실시예를 도면에 의거하여 구체적으로 설명하겠다.


제1도 및 제2도에는 본 고안에 따른 컵라면 용기가 도시되어 있는데, 이 컵라면용기(10)는 내부용기(20)와 엠보싱커버(30)가 일체로 구성되어 있다.


상기 내부용기(20)는 상부주연부가 커림되어 커림부(50)가 형성되고 하부는 밑지(60)에 의해 접착되어 있다. 그리고, 내부 상부로는 수위량 조절 환형돌기(201)가 돌설되고, 그 하부로는 상기 수위량조절 환형돌기(201)의 상부정점과 동일하게 하부환형돌기(202)를 돌설한다.

상기 엠보싱커버(30)는 "

 "부(301)와 "

 "부(302)가 연속되게 엠보싱되며, 내부용기(20) 외주벽에 "

 "부(301)가 접착되며 "

 "부(302)에 의해 공간부(303)가 형성된다.

첨부된 도면중 "L"는 컵라면 용기내에 동일한 컵라면 용기를 적층할시에 내부상하의 수위량조절 환형돌기(201)와 하부환형돌기(202)에 의해 형성되는 간격이다.

그러면, 제2도 내지 제3도를 참조하여 본 고안의 작용효과를 설명하겠다.

본 고안의 컵라면 용기(10)는 종이재로된 내부용기(20) 외주벽으로 종이재로된 엠보싱커버(30)에 형성된 "

┐"부(301)를 접착하여 엠보싱커버(30)의 상부끝단은 내부용기(20)의 커링부(50) 좌하정점에 위치하도록 하고 하부 끝단은 내부용기(20) 좌하부와 일치되게 함으로써 엠보싱커버(30)의 "

┐"부(302)와 내부용기(20) 외주벽으로 공간부(303)가 형성되며 내부용기(20)내측 상부로는 수위량조절 환형돌기(201)를 돌설하고 하부로는 하부환형돌기(202)를 돌설함으로써 컵라면 용기에 라면이 수장되어 사용될시 용기내에 뜨거운 물을 수위량 조절 환형돌기(201)에 의해 적당량 부을 수 있으며, 엠보싱커버(30)의 "

┐"부(302)와 내부용기(20) 외부벽에 형성되는 공간부(303)에 의해 뜨거운 물의 온도가 어느 정도 지속될 수 있도록 단열해 주는 것이다.

그리고, 제3도에서와 같이 컵라면용기(10)가 순차적으로 적층될시 내측상하로 돌설된 수위량조절 환형돌기(201)와 하부환형돌기(202)의 상부정점과 적층되는 컵라면용기의 엠보싱커버 외부벽과 일정한 간격(L)이 형성되어 라면을 실장하는 공정에서 컵라면용기가 용이하게 한개씩 빠져 나올수 있는 것이다.

이상과 같이 본 고안은 용기 내측 상하로 환형돌기를 돌설 함으로써 라면을 실장하는 공정에서 적층된 컵라면 용기가 한개씩 용이하게 빠져나올수 있으며, 상부의 수위량조절 환형돌기에 의해 용기내에 수장된 라면에 뜨거운 물이 투입되는 량을 조절할 수 있고, 엠보싱커버의 "

┐"부에 의해 형성되는 공간부에 의해 투입된 뜨거운 물이 어느정도 일정한 온도를 유지할 수 있으며, 종이재로 컵라면 용기를 형성함으로써 환경오염의 주범인 플라스틱 또는 스티로폼재의 컵라면 용기를 지양할 수 있는 우수한 고안이다.

(57) 청구의 범위

청구항 1. 상부 주연부가 커링되어 커링부가 형성되고, 하부로는 밑지가 접착되어진 내부용기에 있어서, 상기 내부용기(20) 외부벽으로 "

┐"부(301)와 "

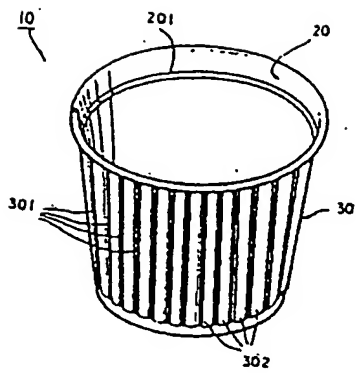
┐"부(302)가 연속되게 엠보싱된 엠보싱커버(30)의 "

┐"부(301)를 접착하여, 상기 내부용기(20) 외부벽과 엠보싱커버(30)의 "

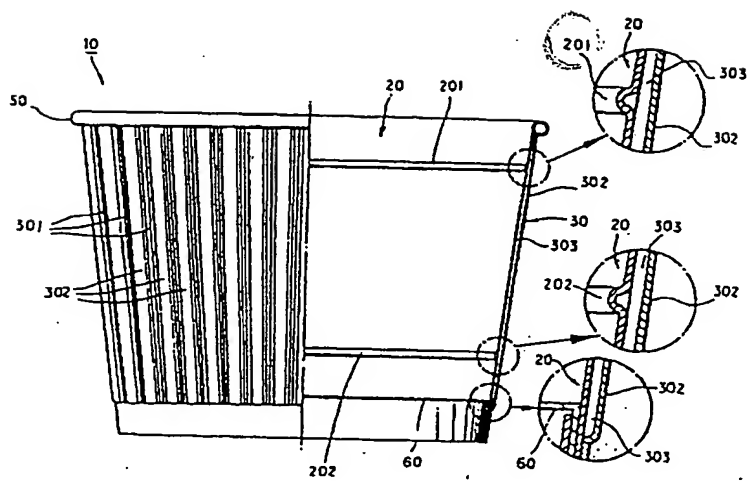
┐"부(302)에 공간부(303)를 형성하고, 상기 내부용기(20)의 내측 상부로는 수위량 조절 환형돌기(201)를 돌설하며, 하부로는 하부 환형돌기(202)를 돌설하여 상기 수위량조절 환형돌기(201) 상부정점과 하부환형돌기(202)의 상부정점이 일직선상으로 내부용기(20)의 내측벽과 간격(L)이 형성되는 것을 특징으로 하는 컵라면용기.

도면

도면1



도면2



도면3

